



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

CEA-071/24-001

Guadalajara, Jalisco, a 09 DE AGOSTO DE 2024

C. [REDACTED] 1

CERRADA O PRIVADA PASEO REY JUAN CARLOS I No. 46, COL. COLINAS DEL REY  
ZAPOCAN, JALISCO, C.P. 45130

En cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, y con fundamento en los artículos 15 fracción I, 43 numeral 1 fracción II, numeral 2 fracción II de la Ley de Obra Pública para el Estado de Jalisco y sus Municipios, la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), a través de la Dirección de Presupuestos y Contratos de Obra Pública, le extiende la presente invitación a participar en el procedimiento de contratación de la obra pública:

CONTRATO: CEA-DES-EST-CS-071-24

OBJETO DE LA OBRA: TRABAJOS DE DESAZOLVE Y RETIRO DE MALEZA EN EL RÍO SANTIAGO, CON EQUIPO ANFIBIO Y CONVENCIONAL EN LA CONSTANCIA, EN EL MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

UBICACIÓN: MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

MODALIDAD DE ADJUDICACIÓN: CONCURSO SIMPLIFICADO SUMARIO.

FECHAS:

| Visita de obra                                              | Junta de Aclaraciones                                                    | Recepción y Apertura de Propuestas  | Pronunciamiento de fallo            |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 13 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                         | 14 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                                      | 22 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS | 28 DE AGOSTO DE 2024<br>11:45 HORAS |
| Calle Francia No. 1726, Col. Moderna, Guadalajara, Jalisco. | Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco. |                                     |                                     |
| Inicio de los trabajos                                      | Termino de los trabajos                                                  | Plazo de Ejecución                  |                                     |
| 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024                                    | 31 DE OCTUBRE DE 2024                                                    | 60 DÍAS NATURALES                   |                                     |

No podrá subcontratar ninguna de las partes de los trabajos

El idioma en el que deberá presentar la presentación será en español.

4

Recibi copia 1



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

## GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

Las bases para este procedimiento estarán disponibles en las oficinas de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), en Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco, teléfono 30 30 93 50 ext. 8394, a partir de la fecha de esta invitación, de lunes a viernes de 09:00 horas a las 17:00 horas.

La entrega de las proposiciones debe ser en dos sobres cerrados que contengan por separado la propuesta técnica y la propuesta económica. La documentación distinta a las propuestas puede entregarse a elección del licitante, dentro o fuera del sobre que contenga la propuesta técnica.

La experiencia o capacidad técnica en trabajos similares a los que se licitan, deberán anexarse en su propuesta técnica.

Para este procedimiento se otorgará el 30% de anticipo.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), con base en el análisis de la proposición admitida, formulará el acta de fallo que servirá como fundamento para el acta de pronunciamiento de fallo, y mediante el cual, en su caso adjudicará el contrato si la propuesta resulta solvente, por que sea remunerativa en su conjunto, reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por la dependencia y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas.

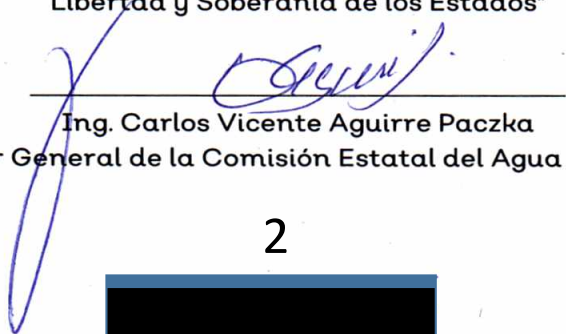
La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA) se reserva el derecho de verificar la veracidad de las manifestaciones y documentos presentados.

Las condiciones que regirán este procedimiento están contenidas en las bases.

Sin otro particular, reciba un saludo.

Atentamente

"2024, año del Bicentenario del Nacimiento del Federalismo Mexicano, así como de la Libertad y Soberanía de los Estados"

  
Ing. Carlos Vicente Aguirre Paczka

Director General de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco

C.C.P. Expediente Técnico  
Archivo  
ARS

2







# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

CEA-071/24-002

Guadalajara, Jalisco, a 09 DE AGOSTO DE 2024

C. [REDACTED] 1

CERRO VIEJO CONSTRUCCIONES, S.A. DE C.V.

CALLE MANUEL M. PONCE No. 589 O 306, COL. SAN RAFAEL

GUADALAJARA, JALISCO, C.P. 44810

En cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, y con fundamento en los artículos 15 fracción I, 43 numeral 1 fracción II, numeral 2 fracción II de la Ley de Obra Pública para el Estado de Jalisco y sus Municipios, la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), a través de la Dirección de Presupuestos y Contratos de Obra Pública, le extiende la presente invitación a participar en el procedimiento de contratación de la obra pública:

CONTRATO: CEA-DES-EST-CS-071-24

OBJETO DE LA OBRA: TRABAJOS DE DESAZOLVE Y RETIRO DE MALEZA EN EL RÍO SANTIAGO, CON EQUIPO ANFIBIO Y CONVENCIONAL EN LA CONSTANCIA, EN EL MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

UBICACIÓN: MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

MODALIDAD DE ADJUDICACIÓN: CONCURSO SIMPLIFICADO SUMARIO.

FECHAS:

| Visita de obra                                              | Junta de Aclaraciones                                                    | Recepción y Apertura de Propuestas  | Pronunciamiento de fallo            |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 13 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                         | 14 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                                      | 22 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS | 28 DE AGOSTO DE 2024<br>11:45 HORAS |
| Calle Francia No. 1726, Col. Moderna, Guadalajara, Jalisco. | Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco. |                                     |                                     |
| Inicio de los trabajos                                      | Termino de los trabajos                                                  | Plazo de Ejecución                  |                                     |
| 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024                                    | 31 DE OCTUBRE DE 2024                                                    | 60 DÍAS NATURALES                   |                                     |

No podrá subcontratar ninguna de las partes de los trabajos

El idioma en el que deberá presentar la presentación será en español.

Recibi copia

1

4



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

## GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

Las bases para este procedimiento estarán disponibles en las oficinas de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), en Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco, teléfono 30 30 93 50 ext. 8394, a partir de la fecha de esta invitación, de lunes a viernes de 09:00 horas a las 17:00 horas.

La entrega de las proposiciones debe ser en dos sobres cerrados que contengan por separado la propuesta técnica y la propuesta económica. La documentación distinta a las propuestas puede entregarse a elección del licitante, dentro o fuera del sobre que contenga la propuesta técnica.

La experiencia o capacidad técnica en trabajos similares a los que se licitan, deberán anexarse en su propuesta técnica.

Para este procedimiento se otorgará el 30% de anticipo.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), con base en el análisis de la proposición admitida, formulará el acta de fallo que servirá como fundamento para el acta de pronunciamiento de fallo, y mediante el cual, en su caso adjudicará el contrato si la propuesta resulta solvente, por que sea remunerativa en su conjunto, reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por la dependencia y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA) se reserva el derecho de verificar la veracidad de las manifestaciones y documentos presentados.

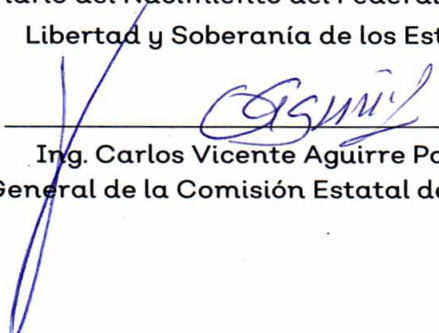
Las condiciones que regirán este procedimiento están contenidas en las bases.

Sin otro particular, reciba un saludo.

Atentamente

"2024, año del Bicentenario del Nacimiento del Federalismo Mexicano, así como de la Libertad y Soberanía de los Estados"

2

  
Ing. Carlos Vicente Aguirre Paczka

Director General de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco

C.C.P. Expediente Técnico  
Archivo  
ARS





# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

CEA-071/24-003

Guadalajara, Jalisco, a 09 DE AGOSTO DE 2024

C. [REDACTED] **1**  
CONSTRUCTORA BELIO, S.A. DE C.V.  
MEXICALTZINGO No. 1545 149, COL. AMERICANA  
GUADALAJARA, JALISCO, C.P. 44160

En cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, y con fundamento en los artículos 15 fracción I, 43 numeral 1 fracción II, numeral 2 fracción II de la Ley de Obra Pública para el Estado de Jalisco y sus Municipios, la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), a través de la Dirección de Presupuestos y Contratos de Obra Pública, le extiende la presente invitación a participar en el procedimiento de contratación de la obra pública:

CONTRATO: CEA-DES-EST-CS-071-24

OBJETO DE LA OBRA: TRABAJOS DE DESAZOLVE Y RETIRO DE MALEZA EN EL RÍO SANTIAGO, CON EQUIPO ANFIBIO Y CONVENCIONAL EN LA CONSTANCIA, EN EL MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

UBICACIÓN: MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

MODALIDAD DE ADJUDICACIÓN: CONCURSO SIMPLIFICADO SUMARIO.

FECHAS:

| Visita de obra                                                                                     | Junta de Aclaraciones                                                                                           | Recepción y Apertura de Propuestas  | Pronunciamiento de fallo            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 13 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS<br>Calle Francia No. 1726, Col. Moderna, Guadalajara, Jalisco. | 14 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS<br>Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco. | 22 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS | 28 DE AGOSTO DE 2024<br>11:45 HORAS |
| Inicio de los trabajos                                                                             | Termino de los trabajos                                                                                         | Plazo de Ejecución                  |                                     |
| 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024                                                                           | 31 DE OCTUBRE DE 2024                                                                                           | 60 DÍAS NATURALES                   |                                     |

No podrá subcontratar ninguna de las partes de los trabajos

El idioma en el que deberá presentar la presentación será en español.

*Recibi Copia*  
**1** [REDACTED]  
**4** [REDACTED]

*[Handwritten signature]*  
  
**Jalisco**  
GOBIERNO DEL ESTADO



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

Las bases para este procedimiento estarán disponibles en las oficinas de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), en Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco, teléfono 30 30 93 50 ext. 8394, a partir de la fecha de esta invitación, de lunes a viernes de 09:00 horas a las 17:00 horas.

La entrega de las proposiciones debe ser en dos sobres cerrados que contengan por separado la propuesta técnica y la propuesta económica. La documentación distinta a las propuestas puede entregarse a elección del licitante, dentro o fuera del sobre que contenga la propuesta técnica.

La experiencia o capacidad técnica en trabajos similares a los que se licitan, deberán anexarse en su propuesta técnica.

Para este procedimiento se otorgará el 30% de anticipo.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), con base en el análisis de la proposición admitida, formulará el acta de fallo que servirá como fundamento para el acta de pronunciamiento de fallo, y mediante el cual, en su caso adjudicará el contrato si la propuesta resulta solvente, por que sea remunerativa en su conjunto, reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por la dependencia y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas.

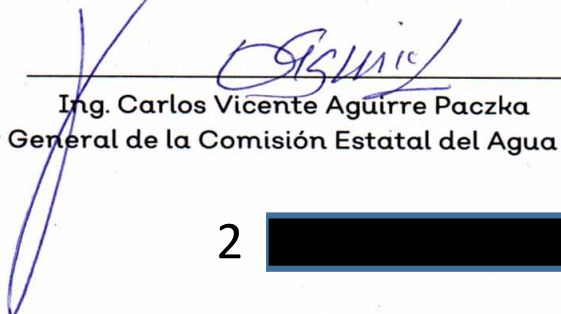
La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA) se reserva el derecho de verificar la veracidad de las manifestaciones y documentos presentados.

Las condiciones que regirán este procedimiento están contenidas en las bases.

Sin otro particular, reciba un saludo.

Atentamente

"2024, año del Bicentenario del Nacimiento del Federalismo Mexicano, así como de la Libertad y Soberanía de los Estados"

  
Ing. Carlos Vicente Aguirre Paczka

Director General de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco

C.C.P. Expediente Técnico  
Archivo  
ARS

2 





# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

CEA-071/24-004

Guadalajara, Jalisco, a 09 DE AGOSTO DE 2024

C. [REDACTED] 1  
DOUSARQ ARQUITECTOS, S. DE R.L. DE C.V.  
VOLCÁN QUINCEO No. 1421, COL. MIRAMAR  
ZAPOPAN, JALISCO, C.P. 45060

En cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, y con fundamento en los artículos 15 fracción I, 43 numeral 1 fracción II, numeral 2 fracción II de la Ley de Obra Pública para el Estado de Jalisco y sus Municipios, la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), a través de la Dirección de Presupuestos y Contratos de Obra Pública, le extiende la presente invitación a participar en el procedimiento de contratación de la obra pública:

CONTRATO: CEA-DES-EST-CS-071-24

OBJETO DE LA OBRA: TRABAJOS DE DESAZOLVE Y RETIRO DE MALEZA EN EL RÍO SANTIAGO, CON EQUIPO ANFIBIO Y CONVENCIONAL EN LA CONSTANCIA, EN EL MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

UBICACIÓN: MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

MODALIDAD DE ADJUDICACIÓN: CONCURSO SIMPLIFICADO SUMARIO.

FECHAS:

| Visita de obra                                              | Junta de Aclaraciones                                                    | Recepción y Apertura de Propuestas  | Pronunciamento de fallo             |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 13 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                         | 14 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                                      | 22 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS | 28 DE AGOSTO DE 2024<br>11:45 HORAS |
| Calle Francia No. 1726, Col. Moderna, Guadalajara, Jalisco. | Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco. |                                     |                                     |
| Inicio de los trabajos                                      | Termino de los trabajos                                                  | Plazo de Ejecución                  |                                     |
| 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024                                    | 31 DE OCTUBRE DE 2024                                                    | 60 DÍAS NATURALES                   |                                     |

No podrá subcontratar ninguna de las partes de los trabajos

El idioma en el que deberá presentar la presentación será en español.



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

## GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

Las bases para este procedimiento estarán disponibles en las oficinas de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), en Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco, teléfono 30 30 93 50 ext. 8394, a partir de la fecha de esta invitación, de lunes a viernes de 09:00 horas a las 17:00 horas.

La entrega de las proposiciones debe ser en dos sobres cerrados que contengan por separado la propuesta técnica y la propuesta económica. La documentación distinta a las propuestas puede entregarse a elección del licitante, dentro o fuera del sobre que contenga la propuesta técnica.

La experiencia o capacidad técnica en trabajos similares a los que se licitan, deberán anexarse en su propuesta técnica.

Para este procedimiento se otorgará el 30% de anticipo.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), con base en el análisis de la proposición admitida, formulará el acta de fallo que servirá como fundamento para el acta de pronunciamiento de fallo, y mediante el cual, en su caso adjudicará el contrato si la propuesta resulta solvente, por que sea remunerativa en su conjunto, reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por la dependencia y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas.

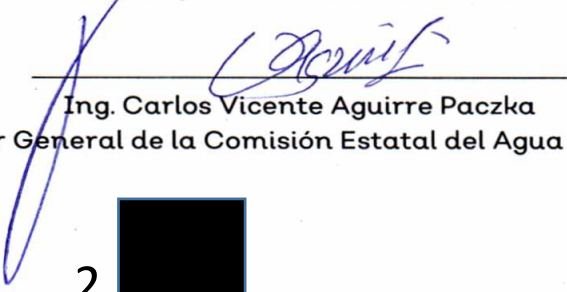
La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA) se reserva el derecho de verificar la veracidad de las manifestaciones y documentos presentados.

Las condiciones que regirán este procedimiento están contenidas en las bases.

Sin otro particular, reciba un saludo.

Atentamente

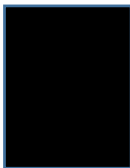
"2024, año del Bicentenario del Nacimiento del Federalismo Mexicano, así como de la Libertad y Soberanía de los Estados"

  
Ing. Carlos Vicente Aguirre Paczka

Director General de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco

C.C.P. Expediente Técnico  
Archivo  
ARS

2







# Comisión Estatal del Agua Jalisco

GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO  
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO  
DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

CEA-071/24-005

Guadalajara, Jalisco, a 09 DE AGOSTO DE 2024

C. [REDACTED] 1  
TREE HOUSE CONSTRUCCIONES, S.A. DE C.V.  
RIO TOMATLÁN No. 899, COL. LAS ÁGUILAS  
ZAPOPAN, JALISCO, C.P. 45080

En cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, y con fundamento en los artículos 15 fracción I, 43 numeral 1 fracción II, numeral 2 fracción II de la Ley de Obra Pública para el Estado de Jalisco y sus Municipios, la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), a través de la Dirección de Presupuestos y Contratos de Obra Pública, le extiende la presente invitación a participar en el procedimiento de contratación de la obra pública:

CONTRATO: CEA-DES-EST-CS-071-24

OBJETO DE LA OBRA: TRABAJOS DE DESAZOLVE Y RETIRO DE MALEZA EN EL RÍO SANTIAGO, CON EQUIPO ANFIBIO Y CONVENCIONAL EN LA CONSTANCIA, EN EL MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

UBICACIÓN: MUNICIPIO DE PONCITLÁN, JALISCO.

MODALIDAD DE ADJUDICACIÓN: CONCURSO SIMPLIFICADO SUMARIO.

FECHAS:

| Visita de obra                                              | Junta de Aclaraciones                                                    | Recepción y Apertura de Propuestas  | Pronunciamiento de fallo            |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 13 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                         | 14 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS                                      | 22 DE AGOSTO DE 2024<br>12:00 HORAS | 28 DE AGOSTO DE 2024<br>11:45 HORAS |
| Calle Francia No. 1726, Col. Moderna, Guadalajara, Jalisco. | Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco. |                                     |                                     |
| Inicio de los trabajos                                      | Termino de los trabajos                                                  | Plazo de Ejecución                  |                                     |
| 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024                                    | 31 DE OCTUBRE DE 2024                                                    | 60 DÍAS NATURALES                   |                                     |

No podrá subcontratar ninguna de las partes de los trabajos

El idioma en el que deberá presentar la presentación será en español.



# Comisión Estatal del Agua Jalisco

## GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA DE JALISCO DIRECCIÓN DE PRESUPUESTOS Y CONTRATOS

Las bases para este procedimiento estarán disponibles en las oficinas de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), en Calle Brasilia No. 2970, Col. Colomos Providencia, Guadalajara, Jalisco, teléfono 30 30 93 50 ext. 8394, a partir de la fecha de esta invitación, de lunes a viernes de 09:00 horas a las 17:00 horas.

La entrega de las proposiciones debe ser en dos sobres cerrados que contengan por separado la propuesta técnica y la propuesta económica. La documentación distinta a las propuestas puede entregarse a elección del licitante, dentro o fuera del sobre que contenga la propuesta técnica.

La experiencia o capacidad técnica en trabajos similares a los que se licitan, deberán anexarse en su propuesta técnica.

Para este procedimiento se otorgará el 30% de anticipo.

La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA), con base en el análisis de la proposición admitida, formulará el acta de fallo que servirá como fundamento para el acta de pronunciamiento de fallo, y mediante el cual, en su caso adjudicará el contrato si la propuesta resulta solvente, por que sea remunerativa en su conjunto, reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por la dependencia y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas.

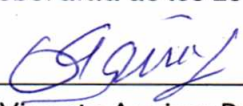
La Comisión Estatal del Agua de Jalisco (CEA) se reserva el derecho de verificar la veracidad de las manifestaciones y documentos presentados.

Las condiciones que regirán este procedimiento están contenidas en las bases.

Sin otro particular, reciba un saludo.

Atentamente

"2024, año del Bicentenario del Nacimiento del Federalismo Mexicano, así como de la Libertad y Soberanía de los Estados"

  
Ing. Carlos Vicente Aguirre Paczka

Director General de la Comisión Estatal del Agua de Jalisco

C.C.P. Expediente Técnico  
Archivo  
ARS

2





Fecha de clasificación: 09 de agosto de 2024

## Clasificación de Información Confidencial.

**Confidencial:** Se eliminaron Nombre <sup>1</sup>, Rubrica <sup>2</sup>, Numero de credencial para votar <sup>3</sup> y firma <sup>4</sup>, de los particulares que aparecen en el presente documento.

**Fundamento Legal:** Artículo 21 de la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco y sus Municipios, en relación con el Artículo 116° de la Ley general de Transparencia y Acceso a la Información Pública, en correlación a la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados del Estado de Jalisco y sus Municipios, por tratarse de información confidencial.

[illegible]